

Seria kotłów MYNUTE GREEN jest zgodna z wymaganiami Dyrektywy Europejskiej ErP

Wydajność:

sezonowa sprawność grzewcza o klasie efektywności energetycznej A

przygotowanie c.w.u. z klasą efektywności energetycznej A; profil poboru c.w.u.: XL

- Energooszczędna pompa modulowana (PWM) o współczynniku efektywności EEI ≤ 0,23
- Certyfikat RANGE RATED – możliwość doboru mocy maksymalnej do potrzeb użytkownika
- Wyświetlacz LCD

- Funkcja podgrzania wstępnego c.w.u. utrzymuje temperaturę wody w wymienniku na odpowiednim poziomie w celu zredukowania czasu oczekiwania na ciepłą wodę
- Wbudowany moduł regulacji pogodowej
- System Automatycznej Regulacji S.A.R.
- Najwyższy stopień zabezpieczenia przeciwporażeniowego IPX5D
- Konsola przyłączy wraz z zaworami odcinającymi c.o. z filtrem i zaworem odcinającym gaz dostępna jako akcesorium dodatkowe
- Możliwość łączenia do 4 kotłów MYNUTE GREEN w kaskadę
- Wbudowany zawór antyzwrotny spalin (modele 25 R.S.I. E oraz 25 C.S.I. E)



Energooszczędna pompa



Funkcja antyzamarzaniowa



Range Rated



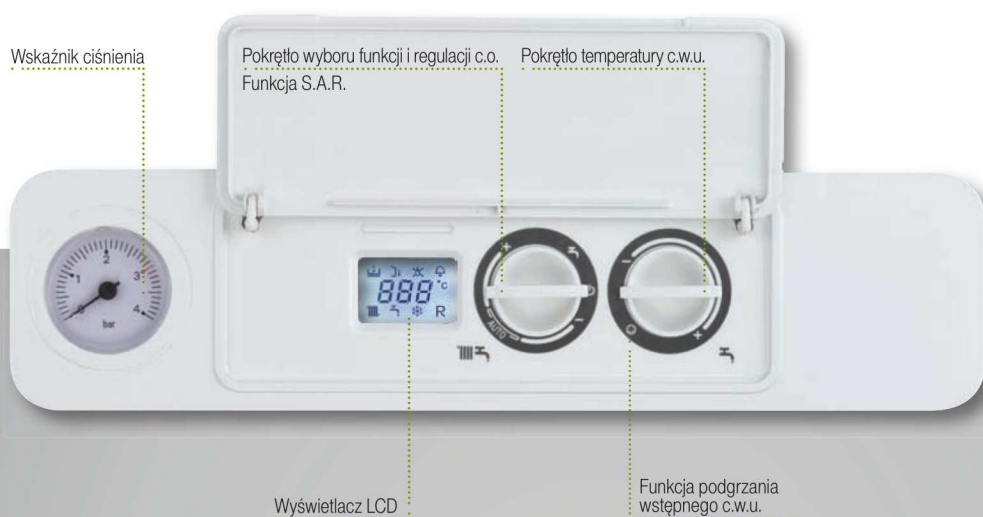
Najwyższy stopień zabezpieczenia przeciwporażeniowego IPX5D

Panel sterowania

MYNUTE GREEN jest wyposażony w łatwy w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem LCD. Dzięki niemu można w prosty sposób kontrolować pracę urządzenia i dostosować ją do swoich wymagań. Pojawiające się na wyświetlaczu ikony w sposób czytelny informują użytkownika o pracy kotła. Pokręta umożliwiają wybór temperatury zasilania c.o., temperatury c.w.u. oraz aktywację funkcji S.A.R.

funkcja LATO – aktywne grzanie na potrzeby c.w.u.

funkcja ZIMA – aktywne grzanie na potrzeby c.o. i c.w.u.; aktywna funkcja S.A.R. (w przedziale AUTO)



Wyświetlacz LCD



Wskaźnik niskiego ciśnienia w instalacji (występuje razem z odpowiednim kodem błędu)



Funkcja regulacji pogodowej – aktywna (podłączona sonda zewnętrzna)



Obecność płomienia / zakłócenia płomienia



Kod błędu (łącznie ze wskazaniem cyfrowym)



Wskazanie temperatury



Wstępne podgrzanie c.w.u.



Reset



Funkcja antyzamarzaniowa



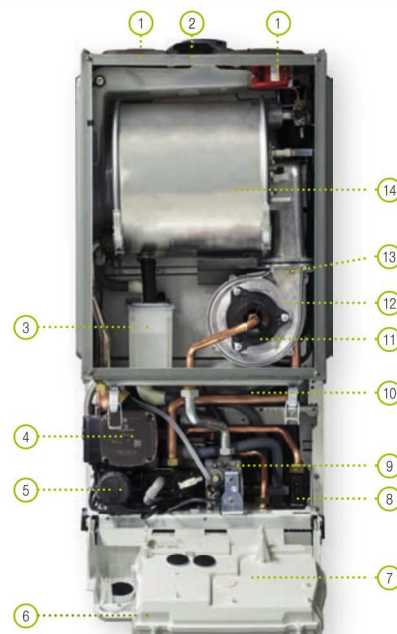
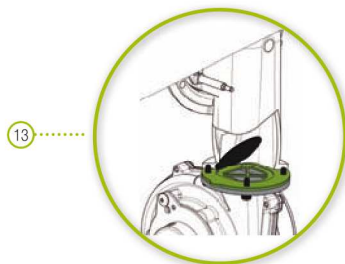
Aktywne grzanie na potrzeby c.w.u.



Aktywne grzanie na potrzeby c.o.

Budowa kotła Mynute Green

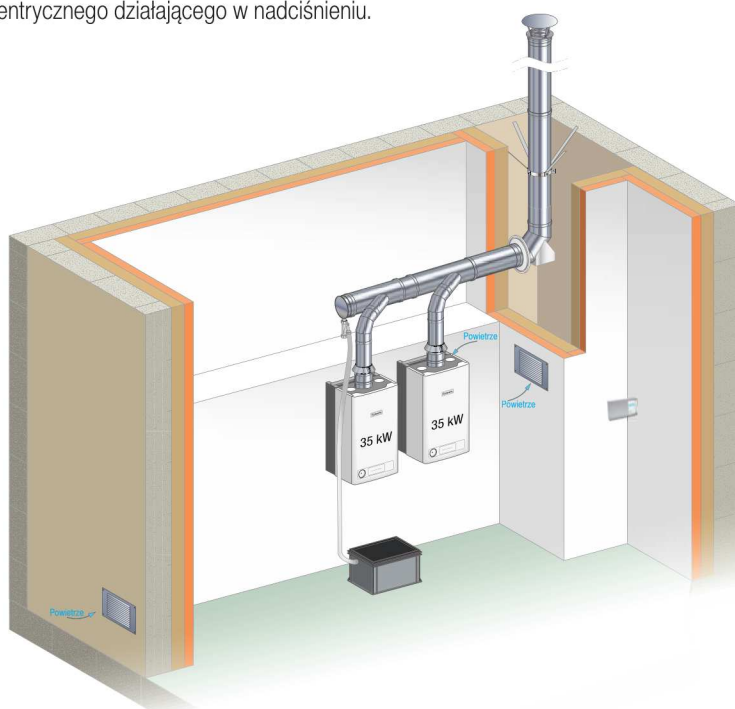
- 1 Pobór powietrza (system powietrzno-spalinowy rozdzielony)
- 2 Otwór rewizyjny umożliwiający analizę spalin i powietrza
- 3 Syfon
- 4 Energooszczędna pompa modułowana PWM (GRUNDFOS UPM3 15–60 AO-AC)
- 5 Zawór trójdrogowy
- 6 Panel sterowania i płyta elektroniczna
- 7 Wbudowany moduł regulacji pogodowej
- 8 Czujnik przepływu
- 9 Zawór gazowy
- 10 Naczynie wzbiorcze (8 l)
- 11 Mikser
- 12 Wentylator
- 13 Zawór antyzwrotny spalin
- 14 Wymiennik kondensacyjny



Na zdjęciu został przedstawiony model 25 C.S.I. E

Zawór antyzwrotny spalin (modele 25 R.S.I. E i 25 C.S.I. E)

W nowych modelach MYNUTE GREEN 25 R.S.I. E i 25 C.S.I. E fabrycznie montowany jest zawór antyzwrotny blokujący niepożądane cofanie się spalin do urządzenia niepracującego w danej chwili, co umożliwia optymalizację instalacji oraz podłączenie kilku kotłów pracujących w kaskadzie (z wykorzystaniem programatora kaskadowego MERLIN). Zawór ten daje również możliwość podłączenia kotłów do systemu 3 CEp, czyli zbiorczego kominia koncentrycznego działającego w nadciśnieniu.



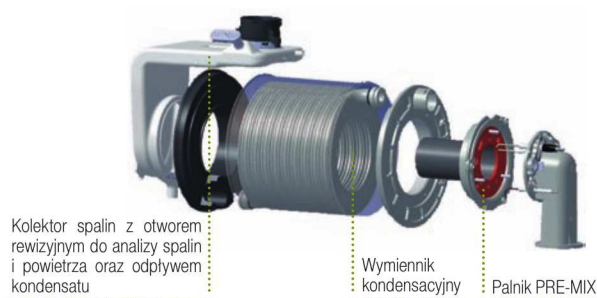
Schemat pogłądowy montażu systemu spalinowego do kaskady kotłów Mynute Green 35 R.S.I. E (2 x 35 kW)



Schemat systemu 3 CEp

Wymiennik kondensacyjny

Sercem wysokiej klasy kotła MYNUTE GREEN jest innowacyjny wymiennik kondensacyjny. Jego unikalna budowa i proces produkcji wpłynęły na zgłoszenie wymiennika do Europejskiego Urzędu Patentowego (PATENT PENDING). Rurowy wymiennik wykonany jest z aluminium i nie posiada żadnych łączeń spawanych. Przewodność cieplna materiału (kilkakrotnie wyższa niż stali nierdzewnej), z jakiego jest wykonany, pozwala na równomierny rozkład temperatury na wymienniku, co zapobiega tworzeniu się miejsc przegrzewu, a tym samym zwiększa jego trwałość. Opatentowana struktura wymiennika zapewnia pełny przepływ wody kotłowej (bez spadków ciśnienia) oraz zapobiega osadzaniu się kamienia. Ponadto dzięki jego konstrukcji wykorzystuje się zjawisko kondensacji (odzyskanie ciepła ze spalin), co skutkuje wysoką sprawnością kotła.





NOWOŚĆ

BeSMART – programator tygodniowy WiFi

BeSMART (kod: 20111876) to przyjazny dla użytkownika programator tygodniowy z możliwością zdalnego sterowania przez WiFi, który umożliwi zarządzenie komfortem ciepłym w domu i kontrolę kotła za pośrednictwem smartfona, tabletu lub komputera. Zarówno komfort ciepły, jak i zużycie gazu są w pełni zoptymalizowane, ponieważ programator BeSMART automatycznie dobiera odpowiednią temperaturę zasilania instalacji, a także umożliwi czasowe sterowanie c.w.u. (w trybie OT). Istnieje możliwość obsługi do 8 stref grzewczych w ramach indywidualnego systemu grzewczego, gdzie każda strefa jest zarządzana przez oddzielny programator BeSMART podłączony do jednego odbiornika (modemu WiFi BOX). Programator ma wiele ciekawych i użytecznych funkcji, a inteligentna aplikacja BeSMART, umożliwiająca sterowanie z dowolnego miejsca na świecie, jest intuicyjna i bezpłatna.



ERP

Możliwość sterowania dwoma obiegami grzewczymi

Dzięki компактowemu urządzeniu CONNECT AT-BT LE (kod: 20083971) istnieje możliwość niezależnego temperaturowo sterowania dwoma obiegami grzewczymi w funkcji temperatury zewnętrznej. Zestaw wyposażony jest w sprzęgło hydrauliczne, zawór mieszający z siłownikiem i armaturę, które umożliwiają prawidłowe podłączenie dwóch obiegów grzewczych: strefy niskiej (np. ogrzewanie podłogowe) i wysokiej temperatury (np. ogrzewanie grzejnikowe) oraz w energooszczędne pompy (GRUNDFOS UPM 3 AUTO L 15-70 130) o współczynniku efektywności energetycznej EEI ≤ 0,23. Do montażu zestawu wymagana jest obudowa (kod: 20007305).



ERP

Dzięki компактowemu urządzeniu CONNECT BASE MIX 1 LE (kod: 20084765) istnieje możliwość sterowania dwoma obiegami grzewczymi. Zestaw wyposażony jest w sprzęgło hydrauliczne, termostatyczny zawór mieszający i armaturę, które umożliwiają prawidłowe podłączenie dwóch obiegów grzewczych: jednej strefy niskiej (np. ogrzewanie podłogowe) i jednej wysokiej temperatury (np. ogrzewanie grzejnikowe). Zestaw wyposażony jest również w energooszczędne pompy modułowane (GRUNDFOS UPM 3 AUTO L 15-70 130) o współczynniku efektywności energetycznej EEI ≤ 0,23. Do montażu zestawu wymagana jest obudowa (kod: 20007305).



ERP

Możliwość sterowania trzema obiegami grzewczymi

Dzięki компактowemu urządzeniu CONNECT BASE MIX 2 LE (kod: 20084766) istnieje możliwość sterowania trzema obiegami grzewczymi. Moduł ten wyposażony jest w sprzęgło hydrauliczne, termostatyczne zawory mieszające i armaturę, które umożliwiają prawidłowe podłączenie trzech obiegów grzewczych: dwóch stref niskiej (np. ogrzewanie podłogowe) i jednej wysokiej (np. ogrzewanie grzejnikowe) temperatury. Zestaw wyposażony również w energooszczędne pompy modułowane (GRUNDFOS UPM 3 AUTO L 15-70 130) o współczynniku efektywności energetycznej EEI ≤ 0,23. Do montażu zestawu wymagana jest obudowa (kod: 20007305).



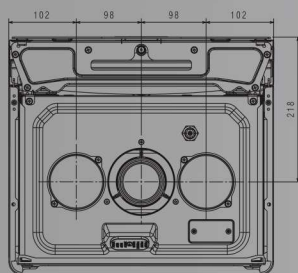
Regulacja pogodowa

Kotły MYNUTE GREEN mają wbudowany moduł regulacji pogodowej. Aby skorzystać z opcji regulacji pogodowej, należy podłączyć sondę zewnętrzną*. Kocioł odczytuje temperaturę wskazaną przez zainstalowaną na ścianie zewnętrznej budynku sondę i na podstawie krzywej grzewczej ustala odpowiednią temperaturę wody na zasilaniu instalacji, tak aby utrzymać odpowiedni komfort ciepły w pomieszczeniu.

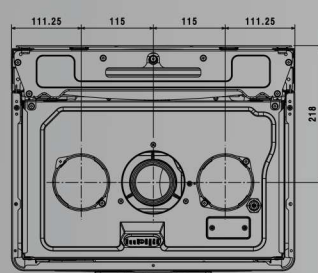
* Sonda zewnętrzna (kod:1100799) dostępna jako akcesorium dodatkowe.

Wymiary kotła oraz rozstaw przyłączy hydraulicznych

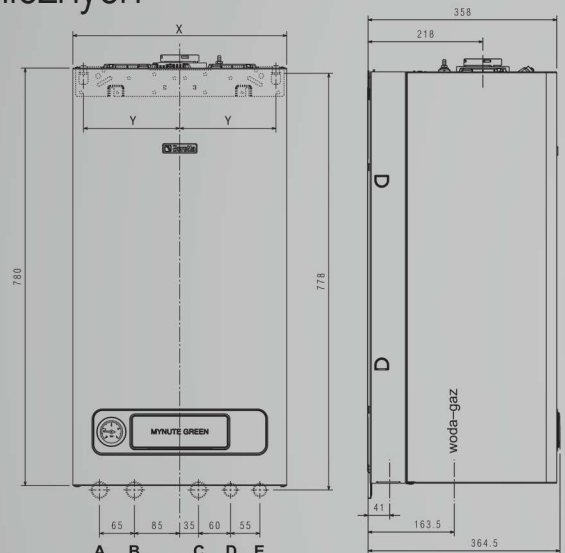
Widok kotła z góry



MYNUTE GREEN 15-20-25 R.S.I. E
MYNUTE GREEN 25 C.S.I. E



MYNUTE GREEN 35 R.S.I. E



Kocioł dwufunkcyjny MYNUTE GREEN 25 C.S.I. E

A – Powrót c.o. | B – Zasilanie c.o. | C – Gaz | D – Wyjście c.w.u. | E – Wejście z.w.

Kotły jednofunkcyjne MYNUTE GREEN 15 R.S.I. E; 20 R.S.I. E; 25 R.S.I. E; 35 R.S.I. E

A – Powrót c.o. | B – Zasilanie c.o. | C – Gaz

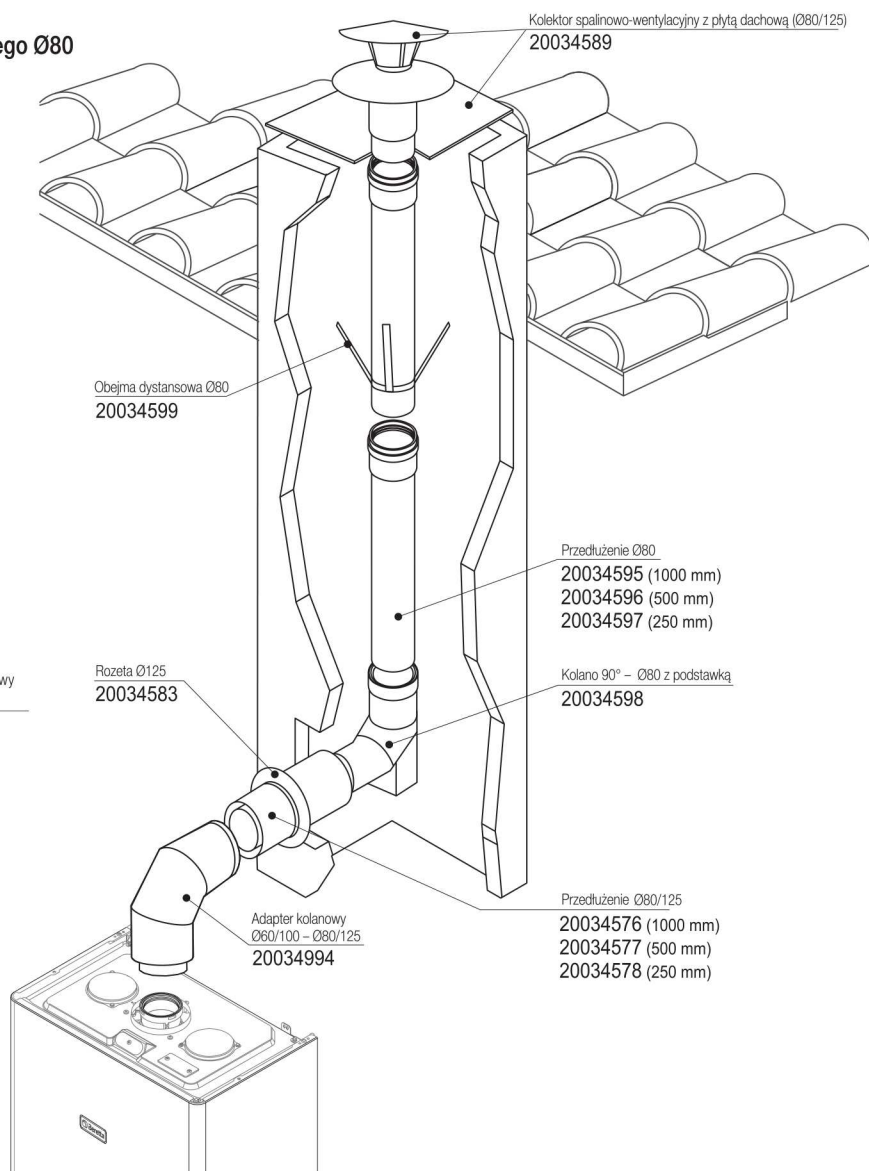
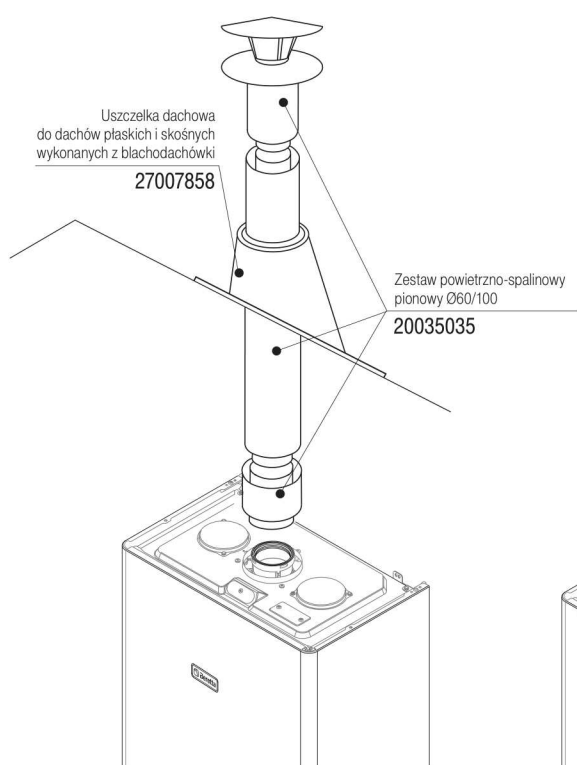
D – Powrót z węzownicy zasobnika c.w.u. | E – Zasilanie węzownicy zasobnika c.w.u.

	X	Y
15 R.S.I.	400	180
20 R.S.I.	400	180
25 R.S.I.	400	180
25 C.S.I.	400	180
35 R.S.I.	452,2	205

Systemy powietrzno-spalinowe

Koncentryczne przyłącze Ø80/125 do przewodu spalinowego Ø80 montowanego w szachcie kominowym

System koncentryczny Ø60/100



Maksymalne długości przewodów kominowych

MODEL KOTŁA	SYSTEM	SYSTEM KONCENTRYCZNY 60 / 100		SYSTEM KONCENTRYCZNY 80 / 125		SYSTEM ROZDZIELONY 80+80		
		MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ	STRATA NA KOLANIE 90° / 45°	MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ	STRATA NA KOLANIE 90° / 45°	MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ		STRATA NA KOLANIE 90° / 45°
						80+80	B23P-B53P	
MYNUTE GREEN 25 C.S.I. E	pionowy	do 7,85 m	1,6 / 1,3 m	do 14,85 m	1,5 / 1,0 m	do 36 m + 36 m	do 60 m	1,5 / 1,0 m
	poziomy	do 6,25 m		do 13,35 m		do 34,5 m + 34,5 m	do 58,5 m	
MYNUTE GREEN 15 R.S.I. E	pionowy	do 7,85 m	1,6 / 1,3 m	do 14,85 m	1,5 / 1,0 m	do 50 m + 50 m	do 80m	1,5 / 1,0 m
	poziomy	do 6,25 m		do 13,35 m		do 48,5 m + 48,5 m	do 78,5 m	
MYNUTE GREEN 20 R.S.I. E	pionowy	do 7,85 m	1,6 / 1,3 m	do 14,85 m	1,5 / 1,0 m	do 40 m + 40 m	do 60m	1,5 / 1,0 m
	poziomy	do 6,25 m		do 13,35 m		do 38,5 m + 38,5 m	do 58,5 m	
MYNUTE GREEN 25 R.S.I. E	pionowy	do 7,85 m	1,6 / 1,3 m	do 14,85 m	1,5 / 1,0 m	do 36 m + 36 m	do 60 m	1,5 / 1,0 m
	poziomy	do 6,25 m		do 13,35 m		do 34,5 m + 34,5 m	do 58,5 m	
MYNUTE GREEN 35 R.S.I. E	pionowy	do 7,85 m	1,6 / 1,3 m	do 14,85 m	1,5 / 1,0 m	do 26 m + 26 m	do 40 m	1,5 / 1,0 m
	poziomy	do 6,25 m		do 13,35 m		do 24,5 m + 24,5 m	do 38,5 m	

Dane techniczne



SPECYFIKACJA EFEKTYWNOŚCI ENERGETYCZNEJ (zgodnie z Dyrektywą ErP)	JEDNOSTKA	NOWOŚĆ				
		MYNUTE GREEN 25 C.S.I. E	MYNUTE GREEN 15 R.S.I. E	MYNUTE GREEN 20 R.S.I. E	MYNUTE GREEN 25 R.S.I. E	MYNUTE GREEN 35 R.S.I. E
Sezonowa sprawność grzewcza / klasa efektywności energet.	–	A	A	A	A	A
Klasa efektywności energetycznej dla funkcji c.w.u.	–	A	–	–	–	–
Profil poboru c.w.u.	–	XL	–	–	–	–
Moc grzewcza	kW	25	15	20	25	34
Poziom głośności	dB	51	48	49	51	54
Sezonowa sprawność grzewcza	%	92	93	93	92	93
POBÓR MOCY						
Przy pełnym obciążeniu	W	40,0	32,0	29,0	40,0	60,0
Przy częściowym obciążeniu	W	13,7	11,3	10,4	18,7	19,7
W trybie stand-by	W	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4

POZOSTAŁE PARAMETRY TECHNICZNE						
Moc pracy kotła na c.o. / c.w.u.	kW	6–25 / 6–25	3,5–15 / 3,5–15*	6–20 / 6–20*	6–25 / 6–25*	7–34,6 / 7–34,6*
Max. pobór mocy elektrycznej	W	79	71	68	79	99
Zasilanie	V-Hz	230–50	230–50	230–50	230–50	230–50
Stopień zabezpieczenia przeciwporażeniowego	IP	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D
Sprawność przy max. mocy (80–60°C)	%	98,0	97,6	98,5	98,0	97,3
Sprawność przy 30% mocy i temp. powrotu 47°C – 30°C	%	102,3–107,1	101,8–109,6	102,5–109,3	102,3–107,1	102,7–109,1

FUNKCJA C.O.						
Maksymalne ciśnienie / temperatura	bar / °C	3 / 90	3 / 90	3 / 90	3 / 90	3 / 90
Zakres regulacji temperatury w obiegu c.o.	°C	20–45 / 40–80	20–45 / 40–80	20–45 / 40–80	20–45 / 40–80	20–45 / 40–80
Pompa: ciśnienie tłoczenia	mbar	250	250	250	250	250
przy przepływie	l/h	1000	1000	1000	1000	1000
Naczynie wzbiorcze	l	8	8	8	8	10

FUNKCJA C.W.U.						
Ciśnienie maksymalne	bar	6	–	–	–	–
Ciśnienie minimalne	bar	0,15	–	–	–	–
Wydatek c.w.u. Δt=25°C	l/min	14,3	–	–	–	–
Minimalny przepływ wody	l/min	2	–	–	–	–
Zakres regulacji temperatury w obiegu c.w.u.	°C	37–60	–	–	–	–

PRZYŁĄCZA						
Zasilanie – powrót c.o.	Ø	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Zasilanie – powrót c.w.u.	Ø	1/2"	¾"	¾"	¾"	¾"
Wejście gazu	Ø	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"

SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY KONCENTRYCZNY 60/100						
Średnica	mm	60 / 100	60 / 100	60 / 100	60 / 100	60 / 100
Maksymalna długość przewodów	m	7,85	7,85	7,85	7,85	7,85
Strata na kolanie 90° / 45°	m	1,6 / 1,3	1,6 / 1,3	1,6 / 1,3	1,6 / 1,3	1,6 / 1,3

SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY KONCENTRYCZNY 80/125						
Średnica	mm	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125
Maksymalna długość przewodów	m	14,85	14,85	14,85	14,85	14,85
Strata na kolanie 90° / 45°	m	1,5 / 1	1,5 / 1	1,5 / 1	1,5 / 1	1,5 / 1

SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY ROZDZIELONY 80+80						
Średnica	mm	80+80	80+80	80+80	80+80	80+80
Maksymalna długość przewodów	m	36+36	50+50	40+40	36+36	26+26
Strata na kolanie 90° / 45°	m	1,5 / 1	1,5 / 1	1,5 / 1	1,5 / 1	1,5 / 1

PARAMETRY SPALIN (DOTYCZY GAZU E)						
Masowe natężenie przepływu (max. – min.)	g/s	11,32–2,58	6,793–1,503	9,297–2,789	11,32–2,58	15,614–2,996
Emisja CO ₂ (max. – min.)	%	9,0–9,5	9,0–9,5	9,0–9,5	9,0–9,5	9,0–9,5
Temperatura spalin (max. – min.)	°C	79–57	70–60	69–57	79–57	78–61

WYMIARY I WAGA KOTŁA						
Wymiary (wys. x szer. x gł.)	mm	780 x 400 x 358	780 x 400 x 358	780 x 400 x 358	780 x 400 x 358	780 x 450 x 358
Waga	kg	38	36	36	38	42

MOŻLIWOŚĆ PRZEBROJENIA NA INNE RODZAJE GAZU						
Rodzaj gazu	–	E, Ls, Lw, LPG	E, Ls, Lw, LPG	E, Ls, Lw, LPG	E, Ls, Lw, LPG	E, Ls, Lw, LPG

* W przypadku podłączenia zasobnika c.w.u. **C** model dwufunkcyjny (c.o. + c.w.u.) **R** model jednofunkcyjny (c.o.) **S** zamknięta komora spalania **I** zapłon elektroniczny

DZIAŁ HANDLOWY:

87-100 Toruń, ul. Kociewska 28/30
 infolinia 801 044 804, +48 56 663 79 99 (z tel. kom.)
 fax 56 657 16 57
 info@beretta.pl
 www.beretta.pl
 www.panelsterowania.pl
 rejestracja.beretta.pl

Producent marki BERETTA zastrzega sobie prawo do wprowadzania poprawek i zmian w niniejszej karcie katalogowej w dowolnej chwili, bez wcześniejszego uprzedzenia. Rysunki, zdjęcia i schematy zawarte w karcie należy traktować jako poglądowe.

